



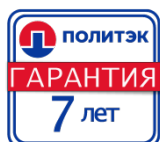
**Производитель:** ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП»  
**Адрес юр.:** 127254, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Бутырский, проезд Огородный, д. 5, стр. 4, помещ. 4/2  
**Адрес производства:** 300004, Россия, Тульская область, городской округ город Тула, город Тула, улица Щегловская засека, здание 31В.  
**Контакты:** Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25  
[www.politek-ptk.ru](http://www.politek-ptk.ru)

## ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ СИСТЕМ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ Т.М. «ПОЛИТЭК»

Ø110  
160



Ø200



ТУ 22.21.29-027-78546651-2021

ПС-015

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## 1. Назначение и область применения

Фасонные части из полипропилена и сополимеров пропилена с номинальным наружным диаметром от 110 до 200 мм предназначены для соединения труб, подземных сетей канализации (наружной канализации), изготовленных в соответствии с ТУ 22.21.29-027-78546651-2021, отводящих сточные жидкости, к которым материал фасонных частей и их соединений химически стоек при максимальной температуре постоянных стоков 70°C и кратковременных (в течении 5 мин.) стоков с температурой до 95°C. при максимальном их расходе 30 л/мин.

## 2. Особенности конструкции.

- 2.1. Фасонные части производятся методом литья под давлением на термопластавтоматах.
- 2.2. Все изделия изготавливаются по ТУ 22.21.29-027-78546651-2021 "Фасонные части из полипропилена для систем наружной канализации т.м «ПОЛИТЭК»" разработанные в соответствии с требованиями ГОСТ 54475.
- 2.3. Цвет изделия – оранжевый (оранжевый (по классификатору RAL 8023 или RAL 840-HR). По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается изготовление труб другого цвета.
- 2.4. Фасонные части могут изготавливаться с кольцевой жёсткостью SN2; SN4, SN8.
- 2.5. Уплотнительные кольца соединений торговой марки **MOL** (Германия/Польша) или других производителей изготовлены из эластомеров в соответствии с нормативными документами на них и обеспечивают герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода.

## 3. Технические характеристики выпускаемой продукции

- 3.1. Размеры гладких хвостовых частей фасонных частей должны соответствовать размерам, указанным в **таблице 1 и 2.**

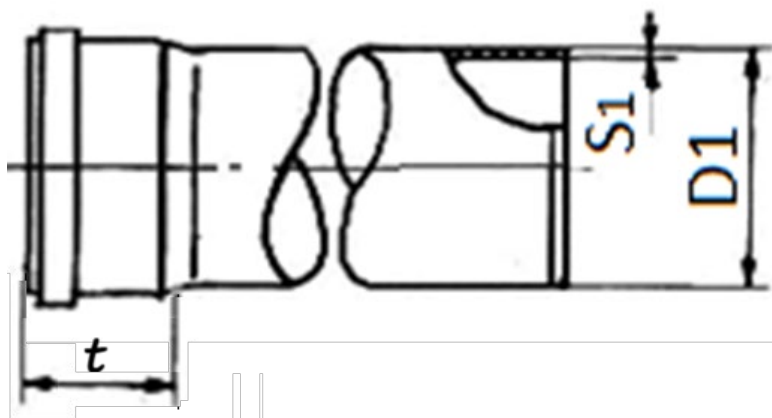


Рисунок 1. Размеры раструбной и хвостовых частей фасонных изделий

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 1- Основные геометрические размеры фасонных частей.

Размеры в мм

| $D_1$   |                       | $t$ | $S1$    |                       |         |                       | $S1-2$        |                       |
|---------|-----------------------|-----|---------|-----------------------|---------|-----------------------|---------------|-----------------------|
|         |                       |     | $SN2$   |                       | $SN4$   |                       | $SN8 (тип 2)$ |                       |
| Номинал | Предельное отклонение |     | Номинал | Предельное отклонение | Номинал | Предельное отклонение | Номинал       | Предельное отклонение |
| 110     | 0,4                   | 56  | 2,7     | 0,5                   | 3,4     | 0,6                   |               |                       |
| 160     | 0,5                   | 68  | 4       | 0,6                   | 4,9     | 0,7                   |               |                       |
| 200     | 0,6                   | 98  |         |                       | 6,2     | 0,9                   | 6,2           | 0,9                   |

Таблица 2- Фасонные части. Допустимая овальность

Размеры в мм.

| $D1$<br>номинальный | Овальность ( $d1_{max} - d1_{min}$ )<br>не более |
|---------------------|--------------------------------------------------|
| 110                 | 2,2                                              |
| 160                 | 3,2                                              |
| 200                 | 4,0                                              |

3.2. Конструкция и размеры фасонных частей должны соответствовать указанным на рисунках 2,3,4,5,6,7, 8и в таблицах1; 2;3;4;5;6;7;8.

Конструкция и размеры фасонных частей должны соответствовать указанным в таблице 4 с учетом размеров раструбных и гладких частей.

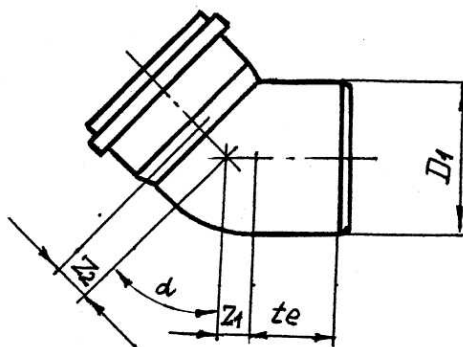


Рисунок 2. Отвод.

Таблица 3- Отвод

Размеры в мм.

| $D_1$                 | $\alpha=15^\circ$ |       | $\alpha=30^\circ$ |       | $\alpha=45^\circ$ |       | $\alpha=67^\circ 30'$ |       | $\alpha=87^\circ 30'$ |       | $t_e$ |
|-----------------------|-------------------|-------|-------------------|-------|-------------------|-------|-----------------------|-------|-----------------------|-------|-------|
|                       | $Z_1$             | $Z_2$ | $Z_1$             | $Z_2$ | $Z_1$             | $Z_2$ | $Z_1$                 | $Z_2$ | $Z_1$                 | $Z_2$ |       |
| 110                   | 9                 | 16    | 17                | 22    | 25                | 30    | 40                    | 44    | 57                    | 61    | 58    |
| 160                   | 13                | 21    | 24                | 32    | 36                | 43    | 58                    | 64    | 83                    | 89    | 73    |
| 200                   | 27                | 30    | 27                | 42    | 56                | 59    |                       |       | 110                   | 115   | 98    |
| * Размеры для справок |                   |       |                   |       |                   |       |                       |       |                       |       |       |

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

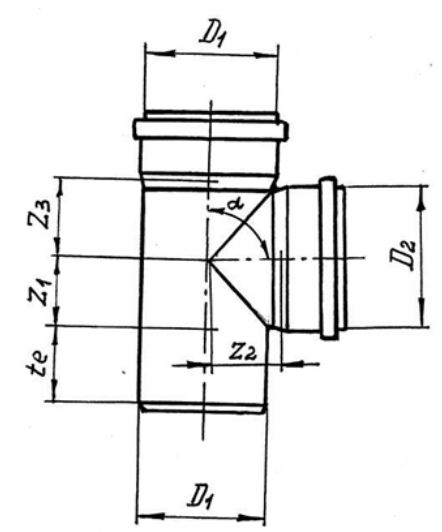


Рисунок 3. Тройник

Таблица 4- Тройник.

Размеры в мм.

| D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | $\alpha=45^\circ$ |                |                | $\alpha=87^\circ 30'$ |                |                | t <sub>e</sub> |
|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|-----------------------|----------------|----------------|----------------|
|                |                | Z <sub>1</sub>    | Z <sub>2</sub> | Z <sub>3</sub> | Z <sub>1</sub>        | Z <sub>2</sub> | Z <sub>3</sub> |                |
| 110            | 110            | 25                | 135            | 135            | 57                    | 62             | 62             | 58             |
| 160            | 110            | 36                | 168            | 195            | 83                    | 86             | 90             | 73             |
| 160            | 160            | 36                | 195            | 195            | 83                    | 90             | 90             | 73             |
| 200            | 110            | 4                 | 197            | 201            | 67                    | 112            | 106            | 98             |
| 200            | 160            | 17                | 243            | 230            | 108                   | 123            | 99             | 98             |
| 200            | 200            | 57                | 247            | 247            | 112                   | 125            | 125            | 98             |

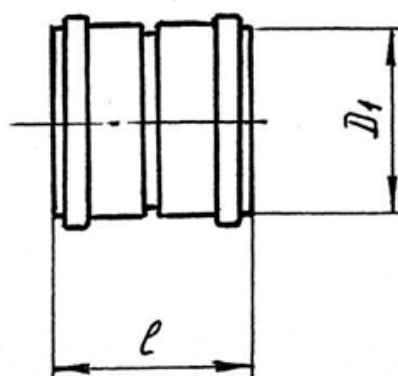


Рисунок 4. Соединительная муфта (двухраструбная).

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 5- Соединительная муфта

Размеры в мм.

| $D_1$ | $l$ |
|-------|-----|
| 110   | 105 |
| 160   | 127 |
| 200   | 198 |

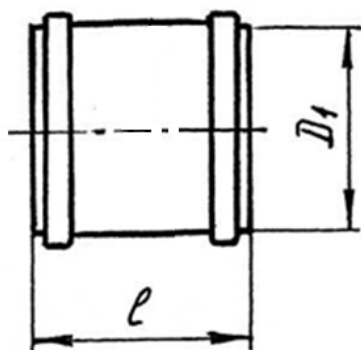


Рисунок 5. Ремонтная муфта.

Таблица 6- Ремонтная муфта

Размеры в мм.

| $D_1$ | $l$ |
|-------|-----|
| 110   | 105 |
| 160   | 127 |

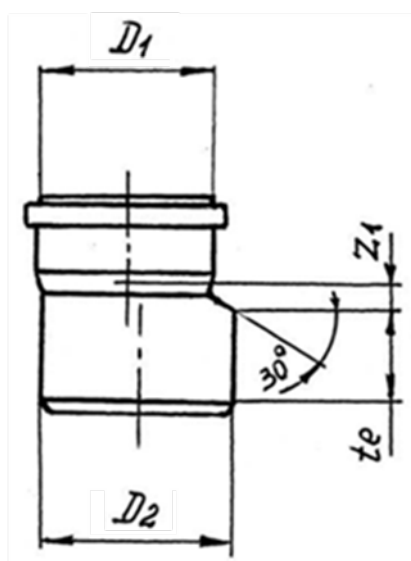


Рисунок 6. Переходной патрубок эксцентричный

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 7 - Переходной патрубок.

Размеры в мм.

| $D_1$ | $D_2$ | $Z_1$ | $t_e$ |
|-------|-------|-------|-------|
| 110   | 160   | 38    | 73    |
| 110   | 200   | 79    | 98    |
| 160   | 200   | 63    | 98    |

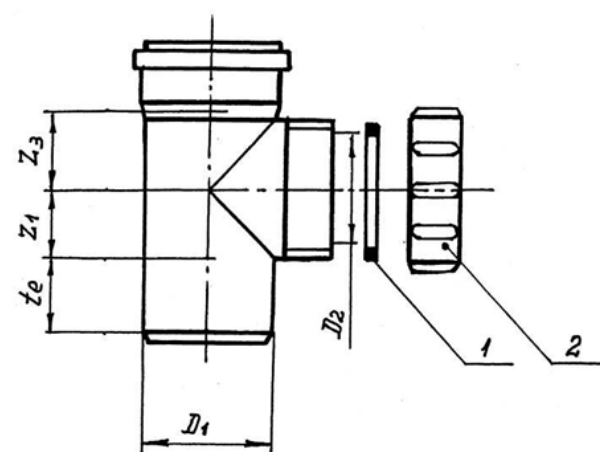


Рисунок 7. Ревизия  
1-уплотнение; 2-крышка ревизии

Таблица 8 - Ревизии.

Размеры в мм.

| $D_1$ | $D_2$ | $Z_1$ | $Z_3$ | $t_e$ |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 110   | 101   | 59    | 62    | 58    |
| 160   | 101   | 83    | 90    | 73    |
| 200   | 146   | 103   | 98    | 98    |

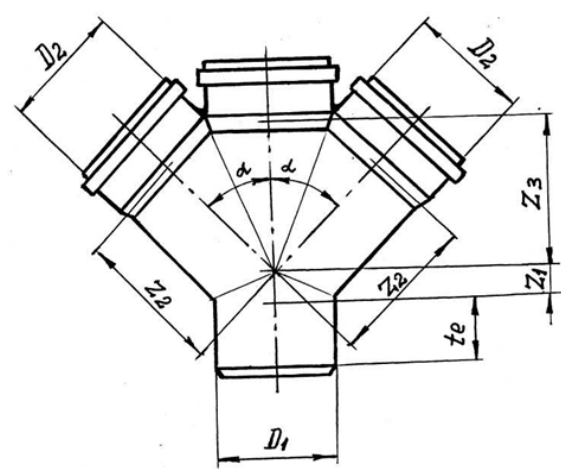


Рисунок 8. Крестовина

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 9 - Крестовина.

Размеры в мм.

| D1  | D2  | $\alpha=87^{\circ}30'$ |    |    | t <sub>e</sub> |
|-----|-----|------------------------|----|----|----------------|
|     |     | Z1                     | Z2 | Z3 |                |
| 160 | 110 | 58                     | 86 | 64 | 73             |
| 160 | 160 | 83                     | 89 | 89 | 73             |

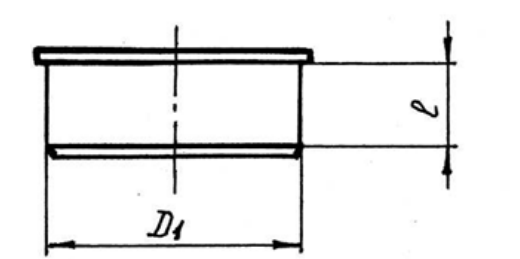


Рисунок 9. Заглушка

Таблица 10 – Заглушка.

Размеры в мм.

| D <sub>1</sub> | l, не менее |
|----------------|-------------|
| 110            | 32          |
| 160            | 42          |
| 200            | 57          |

3.2. Сортамент выпускаемых фасонных частей представлен в таблице 11.

Таблица 11- Сортамент фасонных частей.

| Заглушки  |            |                        |          |           |
|-----------|------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул   | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 200040110 | 110        | 25                     | 0,066    | 0,0009    |
| 200040160 | 160        | 30                     | 0,156    | 0,0025    |
| 200040200 | 200        |                        |          |           |

| Муфты двухраструбные |            |                        |          |           |
|----------------------|------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул              | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 200012110            | 110        | 90                     | 0,140    | 0,0031    |
| 160002160            | 160        | 150                    | 0,288    | 0,0087    |
| 200002200            | 200        |                        | 0,872    | 0,0100    |

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Муфта ремонтная

| Артикул   | Типоразмер | Кол-во<br>в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|-----------|------------|---------------------------|----------|-----------|
| 200011110 | 110        | 90                        | 0,138    | 0,0031    |
| 160001160 | 160        | 150                       | 0,284    | 0,0087    |
| 200001200 | 200        |                           | 0,832    | 0,010     |

## Отвод

| Артикул   | Типоразмер | Кол-во<br>в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|-----------|------------|---------------------------|----------|-----------|
| 200211015 | 110x15°    | 70                        | 0,155    | 0,0035    |
| 200211030 | 110x30°    | 70                        | 0,144    | 0,0039    |
| 200211045 | 110x45°    | 60                        | 0,160    | 0,0041    |
| 200211067 | 110x67,5°  | 50                        | 0,173    | 0,0041    |
| 200211087 | 110x87,5°  | 50                        | 0,230    | 0,0046    |
| 160016015 | 160x15°    | 110                       | 0,348    | 0,0091    |
| 160016030 | 160x30°    | 100                       | 0,382    | 0,0100    |
| 160016045 | 160x45°    | 80                        | 0,423    | 0,0111    |
| 160016067 | 160x67,5°  | 80                        | 0,485    | 0,0111    |
| 160016087 | 160x87,5°  | 70                        | 0,536    | 0,0143    |
| 200020015 | 200x15°    |                           |          |           |
| 200020030 | 200x30°    |                           |          |           |
| 200020045 | 200x45°    |                           | 1,133    | 0,0136    |
| 200020087 | 200x87,5°  |                           | 1,415    | 0,0146    |

## Ревизия

| Артикул   | Типоразмер | Кол-во<br>в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|-----------|------------|---------------------------|----------|-----------|
| 200400110 | 110        | 40                        | 0,332    | 0,0045    |
| 160116000 | 160        | 65                        | 0,536    | 0,0167    |
| 200400200 | 200        |                           |          |           |

## Переход эксцентричный

| Артикул   | Типоразмер | Кол-во<br>в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|-----------|------------|---------------------------|----------|-----------|
| 160160110 | 110x160    | 200                       | 0,265    | 0,0040    |
| 200200110 | 110x200    |                           |          |           |
| 200200160 | 160x200    |                           | 0,675    | 0,0064    |

## Крестовина

| Артикул   | Типоразмер            | Кол-во<br>в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|-----------|-----------------------|---------------------------|----------|-----------|
| 161111087 | 160x110x110/<br>87,5° | 1                         | 0,750    | 0,0270    |
| 816161687 | 160*160*160 /87,5°    | 1                         | 1,022    | 0,0300    |

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| Тройник   |                |                           |          |           |
|-----------|----------------|---------------------------|----------|-----------|
| Артикул   | Типоразмер     | Кол-во<br>в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 200311045 | 110x110 /45°   | 25                        | 0,375    | 0,0091    |
| 200311087 | 110x110 /87,5° | 30                        | 0,310    | 0,0080    |
| 160011045 | 160x110 /45°   | 45                        | 0,784    | 0,0196    |
| 160011087 | 160x110 /87,5° | 60                        | 0,640    | 0,0208    |
| 160116045 | 160x160 /45°   | 35                        | 0,956    | 0,0278    |
| 160116087 | 160x160 /87,5° | 50                        | 0,737    | 0,0222    |
| 200111045 | 200x110 /45°   |                           |          |           |
| 200111087 | 200x110 /87,5° |                           |          |           |
| 200116045 | 200x160 /45°   |                           | 1,876    | 0,0174    |
| 200116087 | 200x160 /87,5° |                           |          |           |
| 200120045 | 200x200 /45°   |                           | 2,365    | 0,0198    |
| 200120045 | 200x200 /87,5° |                           |          |           |

3.3. Виды уплотнительных колец приведены на **рисунке 10** и их основные размеры приведены в **таблице 12** и **13**.

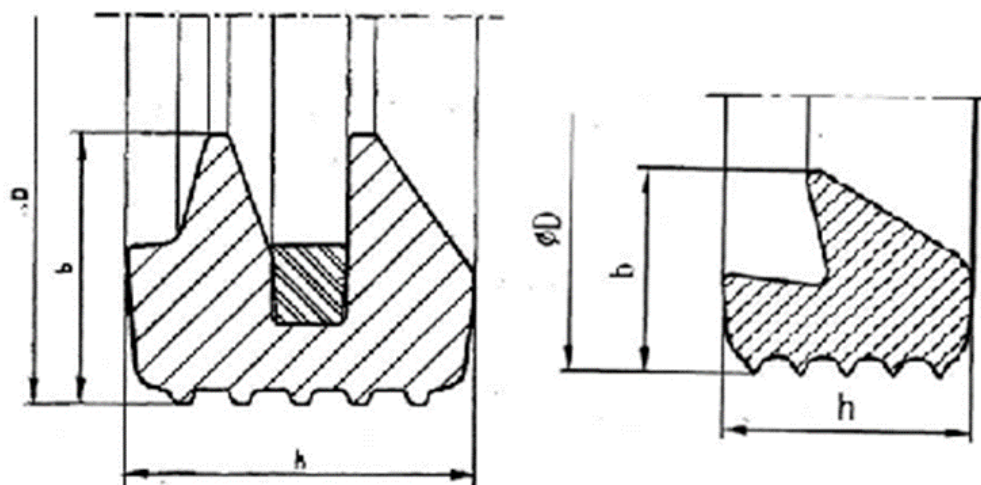


Рисунок 10.

- а) Уплотнительного кольца двухлепесткового типа.
- б) Уплотнительного кольца однолепесткового типа

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Размеры уплотнительного кольца двухлепесткового типа, мм.

Таблица 12.

| №№<br>п/п | Диаметр<br>трубы | D, мм   |                     | b, мм   |                     | h, мм   |                     |
|-----------|------------------|---------|---------------------|---------|---------------------|---------|---------------------|
|           |                  | Номинал | Пред.<br>отклонение | Номинал | Пред.<br>отклонение | Номинал | Пред.<br>отклонение |
| 1         | 110              | 123,2   | ±0,7                | 8,5     | ±0,2                | 9,1     | ±0,2                |
| 2         | 160              | 177,2   | ±0,8                | 10,4    | ±0,2                | 11,1    | ±0,2                |
| 3         | 200              | 217,0   | ±1,0                | 12,5    | ±0,3                | 13,1    | ±0,2                |

Размеры уплотнительного кольца однолепесткового типа, мм.

Таблица 13.

| №<br>№<br>п/п | Диаметр<br>трубы | D, мм   |                     | B, мм   |                     | h, мм   |                     |
|---------------|------------------|---------|---------------------|---------|---------------------|---------|---------------------|
|               |                  | Номинал | Пред.<br>отклонение | Номинал | Пред.<br>отклонение | Номинал | Пред.<br>отклонение |
| 1             | 110              | 124,2   | ±0,7                | 8,1     | ±0,3                | 8,9     | ±0,3                |
| 3             | 160              | 180,1   | ±0,8                | 10,5    | ±0,3                | 11,5    | ±0,3                |
| 4             | 200              | 223,8   | ±1,0                | 11,4    | ±0,3                | 12,8    | ±0,3                |

3.5. Пожарно-технические характеристики фасонных частей из полипропилена указаны в **таблице 14.**

Таблица 14.

|                               |    |
|-------------------------------|----|
| Группа горючести              | ГЗ |
| Группа воспламеняемости       | ВЗ |
| Дымообразующая способность    | ДЗ |
| Токсичность продуктов горения | Т2 |

3.6 Фасонные части изготавливаются из полипропилена и сополимеров пропилен, имеющие показатели, указанные в **таблице 15.**

Таблица 15.

| №<br>п/п | Наименование показателя                     | Полипропилен<br>типа<br>Borealis BA212E | Блок-сополимер<br>пропилена типа<br>ПП 02003 |
|----------|---------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------|
| 1        | Плотность, кг/куб.м                         | 900                                     | 900                                          |
| 2        | Насыпная плотность гранул,<br>кг/куб.м      | 480-520                                 | 480-520                                      |
| 3        | Температура размягчения по Вика<br>(10 Н)°С | 150 - 154                               | 145 - 152                                    |
| 4        | Модуль упругости при изгибе, МПа            | 1200 - 1400                             | 750 - 1000                                   |
| 5        | Линейная усадка в форме, %                  | 1,9 – 2,0                               | 2,0 – 2,4                                    |
| 6        | Температура плавления, °С                   | 160 - 168                               | 158 - 165                                    |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Продолжение таблицы

|    |                                                              |                 |                 |
|----|--------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|
| 7  | Температура хрупкости, °С                                    | (+5) – (-15)    | (-50) – (-60)   |
| 8  | Коэффициент линейного удлинения1/°С                          | 0,00011-0,00018 | 0,00012-0,00018 |
| 9  | Предел текучести при растяжении, МПа                         | 32              | 26              |
| 10 | Относительное удлинение при пределе текучести, %             | 11              | 14              |
| 11 | Относительное удлинение при разрыве, %                       | 400 - 800       | 300 - 500       |
| 12 | Показатель текучести расплава (230/2,16), г/10мин            | 0,2 – 0,5       | 0,2 – 0,5       |
| 13 | Ударная вязкость по Изоду образца с надрезом при 20°С , Дж/м | 250             | более200        |
| 14 | Стойкость к термоокислительному старению при 150°С, час      | 3000            | 2000            |

## 4. Указания по монтажу и эксплуатации.

- 4.1. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями; СП 129.13330.2019; СП 32.13330.2018. СП 40-102-2000, СН 550-82; отраслевыми и ведомственными нормами, а также рекомендациями производителя, утверждёнными в установленном порядке.
- 4.2. Срок службы фасонных частей для систем наружной канализации из полипропилена, работающих в условиях, отвечающих требованиям настоящих технических условий, составляет не менее 50 лет.

## 5.Транспортирование и хранение

- 5.1. Фасонные части транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.
- 5.3. Фасонные части следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке трубы (пакеты труб) необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и рёбер платформы.
- 5.4. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10°С. Транспортировка фасонных частей при более низких температурах допускается только при соблюдении особых мер предосторожности.
- 5.5. **Сбрасывание фасонных частей с транспортных средств не допускается.**
- 5.6. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.
- 5.7. Условия хранения фасонных частей по ГОСТ 15150, раздел 10 в условиях 5 (ОЖ4 – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖЗ – открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) сроком не более 6 (шести) месяцев.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 5.8. Фасонные части из полипропилена следует хранить в неотапливаемых складских помещениях, исключая вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов. Фасонные части из полипропилена должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.
- 5.9. Высота штабеля при хранении упаковок фасонных частей не должна превышать 2 метров.

## 6. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 7. Комплект поставки.

- 7.1. Канализационные фасонные части из полипропилена поставляются в комплекте с резиновыми уплотнительными кольцами, изготовленными в соответствии требованиями нормативно-технической документации на них, конструкцией и размерами, приведёнными в п.3.3.
- 7.2. Ревизии (рисунок 6) поставляются в комплекте с резиновыми уплотнителями крышек соответствующих форм и размеров.
- 7.3. Паспорт на фасонные изделия (по требованию).
- 7.4. Сертификат соответствия (по требованию).

## 8. Гарантийные обязательства

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.
- 8.2. Гарантийный срок хранения труб составляет 3 (три) года со дня их изготовления.
- 8.3. Гарантийный срок эксплуатации трубопровода составляет 7 (семь) лет со дня ввода системы наружной канализации из полипропилена в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения при условии соблюдения норм и правил проектирования и монтажа, указанных в п.4.1.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

## ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

## 9. Условия гарантийного обслуживания

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Заменённые изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 10. Свидетельство о приёмке.

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара Фасонные части для наружной канализации из полипропилена т.м. «ПОЛИТЭК».

| № | Артикул | Типоразмер, мм | Кол-во, м. |
|---|---------|----------------|------------|
| 1 |         |                |            |
| 2 |         |                |            |
| 3 |         |                |            |
| 4 |         |                |            |
| 5 |         |                |            |

Название и адрес торгующей организации:

\_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись/расшифровка)

Гарантия 84 месяца со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 300004, Россия, Тульская область, городской округ город Тула, город Тула, улица Щегловская засека, здание 31В

Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25, e-mail: [politek.otk@mail.ru](mailto:politek.otk@mail.ru)

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя,
  - фактический адрес
  - контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_